

Separationscontainer

Komplett montierte Separationsanlage im wetterfesten 10' Container



Vorzüge einer Containerlösung:

- anschlussfertig montierte Anlage / wenig Montageaufwand beim Einsatzort
- komplett fertig verdrahtete Anlagensteuerung / bedienerfreundlich
- gut zugänglich und geschützt vor Witterungseinflüssen
- angenehmes, sauberes Arbeiten bei Wartung und Pflege der Anlage

Moosbauer-Separator GmbH & Co. KG **Geschäftsführer** Josef Moosbauer

Sitz Willenbach 23, 84367 Reut, Deutschland **Telefon** +49 8572 969066 **Fax** +49 8572 968553 **Mobil** +49 160 97814243

EMail info@moosbauer-separator.de **Web** www.moosbauer-separator.de



Einfacher Aufbau

in einem wetterfesten
10' Container



In der Praxis seit Jahren bewährt!

Der Separationscontainer
mit vollautomatischer Steuerung
und Überwachung der Separation



Die Anlagensteuerung,

sowie ein Arbeitslicht und Arbeitssteckdose
sind fertig montiert

- einfach zu bedienen

durch eine Siemens Logo mit Display.



Programmierbarer Durchflusszähler

und **elektrische Zentralschmierung**
sorgen für sicheren und wartungsarmen
Betrieb der kompletten Anlage!



Abwurfschacht

für sauberen Feststoffabwurf.
Ebenso dient er als Schutzgeländer bei
offenem Deckel während des Betriebs!